

SAFETY & CARE

EXI-DUST FREE

Sistema di SANIFICAZIONE ATTIVA H 24


business under control

CONTATTACI:
commerciale@eximag.it
T. +39 045 509511 | www.eximag.it

Ci trovi qui:
Via Tevere, 22/A
37136 Verona, ITALY

AZIONE SANIFICANTE

contro la carica batterica nell'aria

L'inquinamento da polveri sottili, polvere, polline, fibre e spore può rendere davvero difficile la vita a chi soffre di allergie (danni alle mucose oculari, alla cute, all'apparato respiratorio) accelerando inoltre il deterioramento delle apparecchiature presenti all'interno dei locali.

I moduli Exi-Dust Free, in **tecnologia PCO™** (Photocatalytic Oxidation), generano ioni ossidanti naturali i quali, trasportati dal flusso dell'aria, sono in grado di **distruggere** gli **agenti inquinanti** che incontrano sia nei canali che nell'ambiente.

Batteri, virus e funghi, potenzialmente patogeni, sono la causa di **contaminazione di malattie**.

La tecnologia PCO™, meglio conosciuta come **ossidazione fotocatalitica**, è stata sviluppata ed **utilizzata dalla NASA** per la **sanificazione degli ambienti** destinati alle missioni aerospaziali, dove una delle prerogative principali è la qualità e la salubrità dell'aria.

Essa imita e riproduce ciò che avviene in natura mediante la fotocatalisi, generando **ioni ossidanti** in grado di **distruggere** la maggior parte delle **sostanze inquinanti e tossiche**, in particolare **batteri, virus, muffe**.

SETTORI DI INTERVENTO PRINCIPALI:

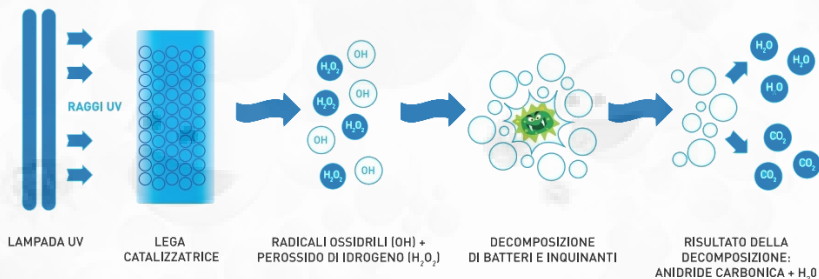
- + Industriale
- + Commerciale
- + Uffici/Residenziale

La SANIFICAZIONE ATTIVA e la TECNOLOGIA PCO™

Diffuso e trascinato dal flusso dell'aria il perossido d'idrogeno rende efficace la sua azione di sanificazione sia sulle superfici dei **condotti**, sia nell'aria **ambiente** e per caduta anche sulle **superfici** dei locali trattati.

La **tecnologia PCO™** dei moduli sfrutta l'azione combinata dei raggi di una speciale lampada UV con una struttura catalizzatrice costituita da una lega metallica con matrice a nido d'ape, composta principalmente da TiO_2 (biossido di titanio) e altri metalli nobili in misura inferiore.

L'aria, carica di umidità (H_2O), attraversa il modulo composto da una lega quadri o pentametallica. Grazie all'azione di una lampada UV ad alta intensità, si avvia una reazione fotochimica di ossidazione che lega una molecola di ossigeno in più a quelle di H_2O ; il **perossido d'idrogeno** (H_2O_2), diffuso nell'ambiente circostante, consente una **sanificazione sicura, efficace** e soprattutto **completa**.



SISTEMI ATTIVI A CONFRONTO

OZONO

CARATTERISTICA:

L'ozono si forma da molecole di ossigeno (O₂) in prossimità di scariche elettriche. L'atomo supplementare di ozono è conosciuto come un radicale sciolto che cerca organici a cui attaccarsi e quindi ossidare.

PRO:

L'ozono è un gas ossidante che si propaga in tutta la stanza, ossidando tutti i composti organici. Può neutralizzare gli odori e i gas, distruggere i microrganismi e non ridurre il flusso d'aria. Le unità ad ozono possono essere installate sia in ambito centrale che locale.

CONTRO:

Non agisce nella depurazione dal particolato. L'esposizione all'ozono può essere molto pericolosa se prorogata nel tempo.

IONIZZAZIONE

CARATTERISTICA:

I Generatori UV sono stati usati come un disinfettante dalla professione medica per anni. Possono anche sanificare l'aria che passa direttamente nel suo percorso con tempi di esposizione adeguati.

PRO:

La luce ultravioletta distrugge i batteri, funghi, le muffe ed elimina qualche gas, non riducendo al contempo la portata.

CONTRO:

Non ha alcun effetto sul particolato, necessita un contatto diretto con un tempo di esposizione ben calcolato. I raggi devono essere schermati da esposizione umana.

PCO con IPG

CARATTERISTICA:

Tecnologia avanzata ad ossidazione fotocatalitica. Gli idroperossidi generati riducono sistematicamente i microbi ed i gas nello spazio da condizionare.

PRO:

Disponendo di un ampio ambito di ossidanti rende questo trattamento estremamente efficace su un numero maggiore di microbi e gas. Le molecole di H₂O₂ e gli ossidanti creati da questa tecnologia, sono molto più stabili rispetto ad una normale ionizzazione. Questo rende efficace la sanificazione anche su lunghi tratti di canale.

CONTRO:

Deve essere abbinato ad un filtro in grado di trattenere il medio particolato

I BENEFICI IN BREVE...

In breve i benefici connessi all'installazione dei moduli con tecnologia PCO™ possono così riassumersi:

- + **Eliminazione di germi, batteri e virus**, i quali, proliferando, causano il diffondersi di malattie ed allergie
- + **Eliminazione degli odori**
- + **Riduzione delle microparticelle nocive** presenti nell'aria, compreso il particolato ultra fine non trattato generalmente dai comuni filtri
- + **Riduzione dei cluster di polvere**
- + **Migliore qualità** generale dell'aria interna
- + **Trattamento attivo** dei canali, negli ambienti e sulle superfici stesse
- + **Riduzione degli interventi periodici** (e relativi costi) previsti per la pulizia, la sanificazione e la bonifica dei canali aeraulici

... c o n c l u d e n d o

- ✓ ATTIVO 24 H SU 24 IN OGNI AMBIENTE TRATTATO
- ✓ UNICO SISTEMA IN GRADO DI AGIRE ANCHE SULLE SUPERFICI
- ✓ ELIMINA GLI AGENTI INQUINANTI OVUNQUE ESSI SIANO
- ✓ RIMUOVE IN MANIERA SICURA ED EFFICACE BATTERI ED ODORI